



torkretnica SSB 05.2 COM-F RCA/L-FILAMOS

link do produktu: <https://speed-bud.pl/maszyny/torkretnica-ssb-052-com-f-rca-l-filamos.html>

Producent: FILAMOS

Stan: Nowy

Ilość: 0 szt.

Informacje

Torkretnica serii SSB 05 jest urządzeniem do natrysku torkretu oraz betonu ogniotrwałego metodą suchą i moką. Maszyna osiąga teoretyczną wydajność rzędu 0,5 - 7,1 m³/h i jest przeznaczona do mniejszych i średnich prac. W wersji COM-F wydajność regulowana jest elektronicznie - falownik.



Opis produktu

Torkretnica SSB 05.2 COM-F - FILAMOS

Torkretnica serii SSB 05 jest urządzeniem do natrysku torkretu oraz betonu ogniotrwałego metodą suchą i moką. Maszyna działa na zasadzie bębna dozującego (rotora). Torkretnica SSB 05 osiąga teoretyczną wydajność rzędu 0,25 - 7,1 m³/h i jest przeznaczona do mniejszych i średnich prac. W wersji COM-F wydajność regulowana jest elektronicznie - falownik.

Zastosowanie :

Do głównych obszarów wykorzystania maszyny należy natrysk betonu ogniotrwałego przy budowie pieców hutniczych i szklarskich, koksowniczych jak i również w przemyśle hutniczym, metalurgicznym, chemicznym i szklarskim. Wykorzystuje się je również do napraw konstrukcji betonowych (np. mosty drogowe i kolejowe, ściany oporowe, wieże chłodnicze, zbiorniki wodne, oczyszczalnie wód, itp.), przy budowie i rekonstrukcji budowli, do wzmacniania sklepień w tunelach i kolektorach.

Mały bęben jest stosowany w szczególności do natrysku drobnych, suchych i ciężkich mieszanek (beton żaroodporny, drobne prefabrykowane mieszanki). Do natrysku betonu tzw. metodą moką należy zastosować bęben dozujący MAXI (7,9 l).

Metoda sucha

Sucha mieszanka przeznaczona do natrysku lub transportu jest podawana do leja zasypowego, skąd płynnie wypełnia otwory bębna dozującego umieszczonego pod lejem zasypowym (zbiornikiem). Dla sprawnego wypełniania bębna dozującego mieszanką, lej zasypowy maszyny jest wyposażony w wibrator powietrzny i podajnik zaprawy. Obracający się bęben podaje mieszankę w kierunku górnego przewodu powietrza, którym jest wydmuchiwana z poszczególnych otworów bębna w kierunku węży transportujących mieszankę. Następnie do węży transportujących dodatkowo jeszcze wdmuchiwane jest powietrze wspomagające płynne przemieszczanie się materiału w węzłach. Na końcu węży zamontowany jest pistolet natryskowy, do którego doprowadzana jest woda w celu zwilżenia natryskiwanej mieszanki. Poziom zwilżenia mieszanki regulowany jest zaworem wodnym pistoletu.

Metoda mokra

Podczas natrysku mieszanki betonowej tzw. metodą mokrą lej zasypowy maszyny wypełniony jest wcześniej przygotowaną mokrą mieszanką o jakości i składzie betonu towarowego. Przez maszynę zaprawa transportowana jest identycznie jak w przypadku technologii suchej. Jedyną różnicą jest to, że zamiast wody do dyszy natryskowej pistoletu doprowadzana jest chemia przyspieszająca wiązanie materiału, co jest możliwe dzięki zewnętrznej pompie do dozowania chemii.

Zalety :

- efektywność pracy przy transporcie ciężkich, suchych i drobnych betonowych mieszanek (beton żaroodporny, drobne prefabrykowane mieszanki)
- możliwość zastosowania obu technologii natrysku – metoda sucha i mokra
- długa żywotność części eksploatacyjnych (płyt uszczelniających oraz nośnych) dzięki zastosowaniu centralnego smarowania
- płynna regulacja wydajności
- możliwość zdalnego sterowania
- niskie koszty eksploatacji
- prosta obsługa i konserwacja maszyny
- solidna konstrukcja umożliwia pracę w ciężkich warunkach.

Wydajność maszyny można regulować poprzez :

- zmianę obrotów za pomocą przełącznika - wersja DUO
- mechanicznie poprzez koło pasowe przekładni bezstopniowej - wersja STANDARD
- za pośrednictwem pokrętki regulacyjnej przekładni bezstopniowej - wersja COM-V
- **poprzez zdalne sterowanie falownikiem - wersja COM-F**
- za pomocą zaworu sterującego silnikiem powietrznym - wersja COM-A.

Parametry techniczne:

- Dostępne bębny (rotory) o pojemnościach [l] :
 1. 1,9 l - metoda sucha
 2. 3,9 l - metoda sucha
 3. 6,9 l - metoda sucha
 4. 7,9 l - metoda mokra.
- Wydajność - zależy głównie od pojemności bębna *) [m3/godz.]:
 1. Rotor 1,9 l - wydajność 0,25 - 1,5 m3/godz
 2. Rotor 3,9 l - wydajność 0,5 - 3 m3/godz
 3. Rotor 6,9 l - wydajność 0,9 - 5,4 m3/godz
 4. Rotor 7,9 l - wydajność 2,1 - 7,1 m3/godz.
- Zużycie powietrza przy długości transportu 40 m **) :
 1. 3-5 m3/min - metoda sucha
 2. 10-15 m3/min - metoda mokra.
- Ciśnienie powietrza [Mpa]: 0,5-0,6
- Moc silnika elektrycznego [kW]: 3
- Podłączenie do sieci zasilania elektrycznego: 3x PEN 400 V
- Średnica węży doprowadzających [mm]: DN = 40
- Wielkość ziarna doprowadzanego materiału:
 1. maks. 16 mm - metoda sucha
 2. maks. 8 mm - metoda mokra
- Długość transportu w poziomie [m]: maks. 300
- Wysokość transportu [m]: maks. 100
- Długość [mm]: 1600
- Szerokość [mm]: 750
- Wysokość [mm]: 1250
- Masa (bez wyposażenia) [kg]: 450.

OSPRZĘT (nie uwzględniony w cenie maszyny):

- wąż przedłużający - 20 m,
- wąż końcowy z narzutnicą - 20 m,
- wąż wodny 3/4" - 50 m,
- płyta uszczelniająca - 3 kpl,
- nasada dyszy natryskowej - 2 sztuki.

Zalety:

- łatwość obsługi podczas pracy dzięki niskiej masie maszyny
- przekładnia pasowa uniemożliwiająca uszkodzenie napędu w przypadku gwałtownego zatrzymania się maszyny
- szybkie i proste zakończenie pracy bez konieczności skomplikowanego czyszczenia maszyny
- długa żywotność niewrażliwych części (płyty uszczelniającej i bębna dozującego) dzięki zastosowaniu smarowania centralnego
- niskie koszty eksploatacji.

*) Chodzi o wartości teoretyczne. Rzeczywista wydajność zależy od rodzaju i składu transportowanej mieszanki, jej wilgotności, odległości transportowania, ilości i ciśnienia sprężonego powietrza i średnicy węża doprowadzających.

**) Dane dotyczące zużycia powietrza są wyłącznie wartościami przybliżonymi i uzależnione są od chwilowej wydajności maszyny, długości transportu i średnicy węża doprowadzających.